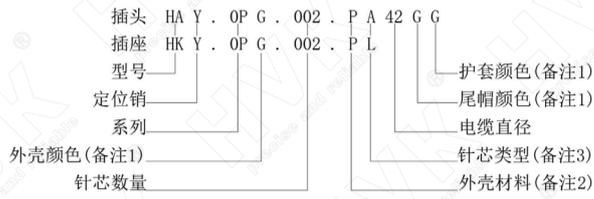


命名规则



备注1	备注2	备注3
N=黑色	P=PC工程塑料	A=焊接插针
G=灰色	PU=PSU工程塑料	L=焊接插孔
A=蓝色		N=板接直插孔
R=红色		V=板接弯插孔
J=黄色		D=焊接直插针
V=绿色		
W=白色		

产品描述

- 多芯 (2~9), 混装类针芯配置可选, 插拔自锁, 可实现插头与插座的快速连接;
- 连接可靠, 高端品质, 高密度触点, 节约安装空间, 兼容LEMO. ODU等同类产品, 完全互配互换;
- 弹片锁定, 单键位、多键位选择, 可避免相似连接器之间混插;
- 塑料壳体为PC或PSU, 接触件为铜合金表面镀金, 耐环境, 可连续插拔1000次以上, 接触电阻稳定;
- 可提供线缆的焊接, 成型。并可按照客户需求定制其他规格。广泛用于医疗, 工业控制, 广播通讯, 航天, 军工等领域。

产品规格

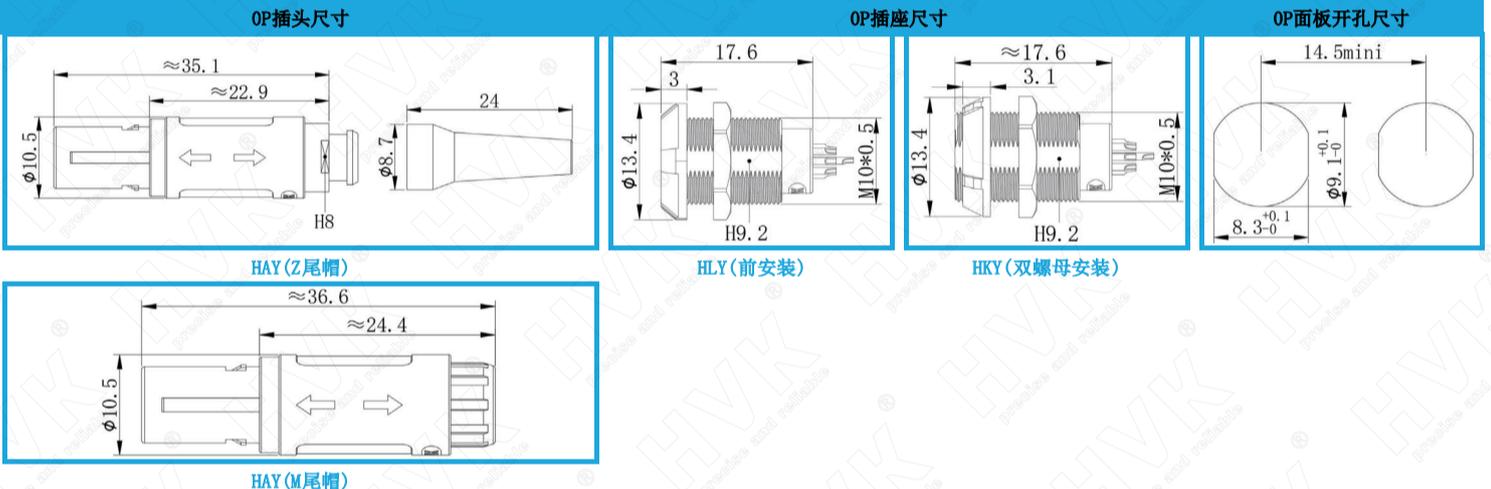
针芯数量	2~9芯(可选)
针芯类型	A焊接插针/L焊接插孔/N板接直插孔/V板接弯插孔/D板接直插针(可选)
针芯材质	铜合金镀金(可选)
绝缘材料	PPS
外壳材质	PC工程塑料(-20℃~+100℃)、PSU工程塑料(-40℃~+150℃)
外壳颜色	灰色/黑色(可选)
护套颜色	灰色(可选)
线缆直径	ø2.0~ø5.0(可选)

* 材质, 外形, 表面处理, 颜色皆可定制

性能参数

插拔次数	>5000次
使用温度	PC工程塑料(-20℃~+100℃)、PSU工程塑料(-40℃~+150℃)
防护等级	IP50
绝缘电阻	>5000MΩ

外形尺寸



线芯定义

OP公胶芯焊接端视图	
公针芯焊接端 焊接排序图	公针芯焊接端 焊接排序图
OP母胶芯焊接端视图	
母针芯焊接端 焊接排序图	母针芯焊接端 焊接排序图

定位销 (P系列)

P系列连接器外壳型号由三个字母组成, 最后一个字母表示定位销数量、角度和位置

插座正视图	编号	定位销数量	角度	系列		注
				OP	针芯类型	
	Y	3	α	45°	插头 公针芯	插座 母针芯
						公母针芯可以互换