电气性能检测：
1.100%导通测试
2.高压测试:300V(AC),漏电流不大于2mA。
3.绝缘测试:300V(DC),芯线绝缘电阻不小于20MΩ

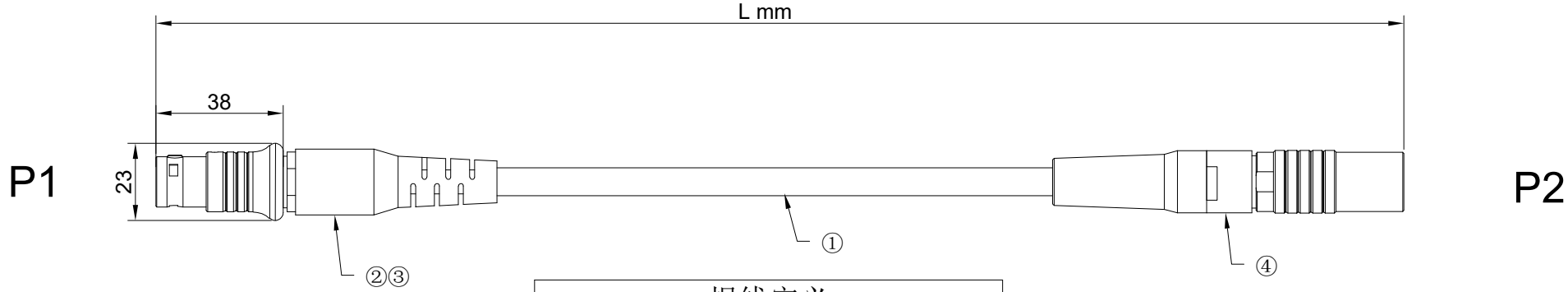
外观要求：
1.外观无变形 无缺胶 无缩水 线皮无破损 。
2.五金头无刮花 无变形 插针无变形

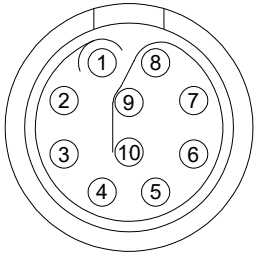
技术要求：
1.使用的无铅环保焊锡丝。
2.线焊好后套上热缩管保护并吹塑

未注线长公差要求 单位（mm）			
0-50	±5	500-2000	±30
50-200	±15	2000-5000	±50
200-500	±20	5000-10000	±100

版本	日期	变更说明
V1.1	2026/1/7	线缆去除铝箔

注：批量作业前需由领班/技术员生产一条首件，送品质确认OK后，方可开始裁线生产

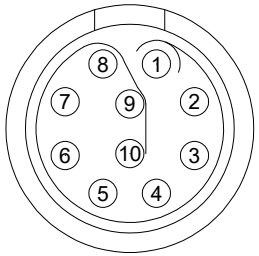




公针芯焊接端
焊接排序图

焊线定义

P1	线材颜色	P2	定义
1	26awg灰	1	R-com
2	26awg紫	2	R1+
3	26awg白	3	R2+
4	26awg棕	4	R3+
5	26awg橙	5	OT3+
6	26awg黄	6	OT2+
7	26awg绿	7	OT1+
8	26awg蓝	8	OT-com
9	18awg红	9	48VDC+
10	18awg黑	10	48VDC-
外壳	屏蔽层	外壳	



母针芯焊接端
焊接排序图

打包要求：插头套气泡袋，1PCS/袋，
包装袋规格26*20*12C

BOM

序号	物料规格/名称	数量	单位	加工要求						
⑥										
⑤										
④	02.PHG.3B.010.CL82ZG	1	PCS							
③	02.FUG.3B.010.CA92Z	1	PCS							
②										
①	18awg*2C+26awg*8C+屏蔽-灰白色 PVC-65A-OD:8.6	4.22	M		4220					mm
				序号	裁线总长	前剥外皮	前剥芯线	后剥外皮	后剥芯线	单位

图纸打印日期			
HVK 深圳市鸿万科电子有限公司			
编号		名称	
制图		型号	3B.010插头线
审核		图号	
版本	V1.1	日期	