

电气性能检测:  
 1. 100%导通测试  
 2. 高压测试:300V (AC), 漏电流不大于2mA。  
 3. 绝缘测试:300V (DC), 芯线绝缘电阻不小于20MΩ

外观要求:  
 1. 外观无变形 无缺胶 无缩水 线皮无破损。  
 2. 五金头无刮花 无变形 插针无变形

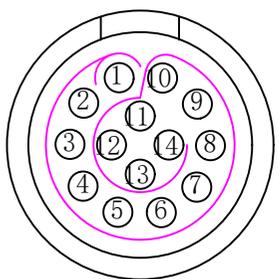
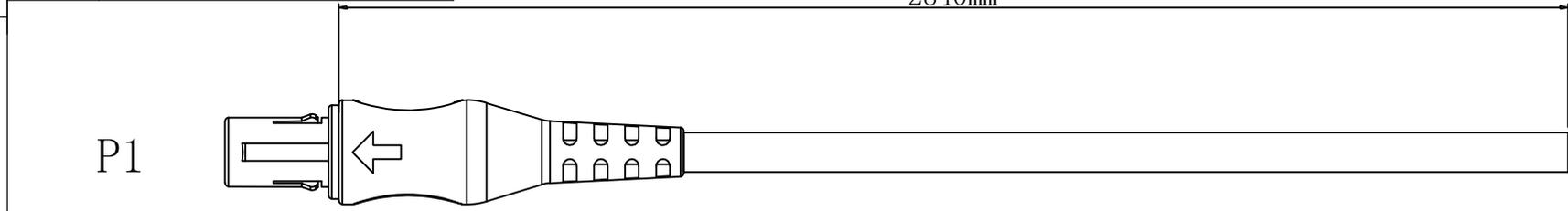
技术要求:  
 1. 使用的无铅环保焊锡丝。  
 2. 线焊好后套上热缩管保护并吹塑

未注线长公差要求 单位 (mm)			
0-50	±5	501-2000	±30
51-200	±15	2001-5000	±50
201-500	±20	5001-10000	±100

版本	变更标记	日期	变更说明

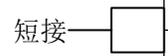
特殊要求(工艺/测试)	
序号	要求说明
1	

注: 批量作业前需由领班/技术员生产一条首件, 送品质确认OK后, 方可开始裁线生产



公针芯焊接端  
焊接排序图

焊线定义	
P1	线材颜色
1	空
2	黑色
3	黑色1同轴芯
4	黑1和黑2同轴屏蔽
5	黑色2同轴芯
6	空
7	空
8	绿色
9	线缆编织屏蔽
10	红色
11	
12	空
13	黄色
14	白色



工艺要求: 尾帽用低强度螺纹胶  
 包装要求: 插头套蓝色网, 1PCS/袋  
 包装袋规格: 26\*20\*12C

BOM					
序号	料号	品名	物料规格	数量	单位
④					
③					
②		插头	FBG. 1PG. 014. PA	1	PCS
①		线缆			M

序号	裁线总长	前剥外皮	前剥芯线	后剥外皮	后剥芯线	单位
	2840					mm

HVK <sup>®</sup> 深圳市鸿万科电子有限公司			
模具	模具名称	包胶材质	硬度
B	HVK-0239	1PFBG内模	白色
A	HVK-0238	1PFBG外模	白色
编号	名称		
制图	型号		
审核	图号		
版本	日期		
	V1.0		2025. 12. 30