

电气性能检测:
 1. 100%导通测试
 2. 高压测试:300V (AC), 漏电流不大于2mA。
 3. 绝缘测试:300V (DC), 芯线绝缘电阻不小于20MΩ

外观要求:
 1. 外观无变形 无缺胶 无缩水 线皮无破损。
 2. 五金头无刮花 无变形 插针无变形

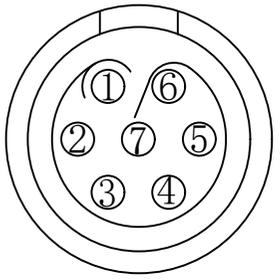
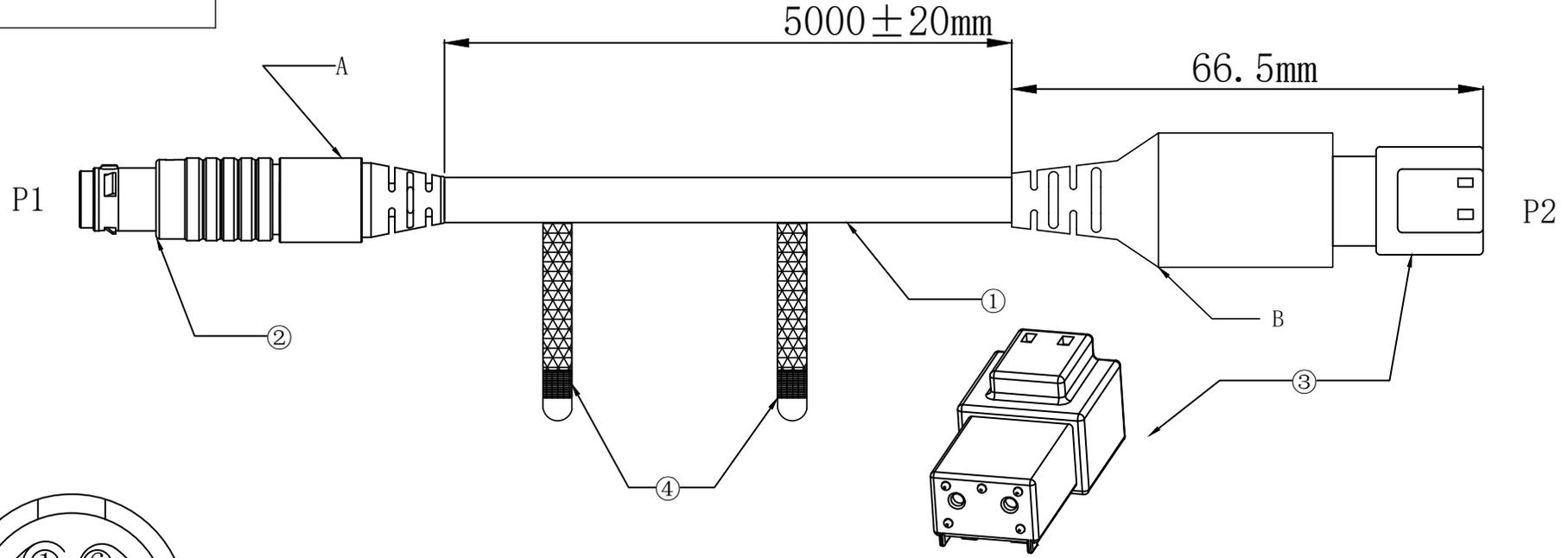
技术要求:
 1. 使用的无铅环保焊锡丝。
 2. 线焊好后套上热缩管保护并吹塑

未注线长公差要求 单位 (mm)			
0-50	±5	500-2000	±30
50-200	±15	2000-5000	±50
200-500	±20	5000-10000	±100

版本	变更标记	日期	变更说明

特殊要求(工艺/测试)	
序号	要求说明
1	

注: 批量作业前需由领班/技术员生产一条首件, 送品质确认OK后, 方可开始裁线生产



公针芯焊接端
焊接排序图

焊接定义			

工艺要求: 1. 尾帽用低强度螺纹胶
 包装要求:
 1. 插头套气泡袋, 1PCS/袋, 包装袋规格20*20*12C
 技术要求:
 1、每条通过两个魔术贴(不可拆卸式)进行扎线, 装入自封袋
 出货要求: 出货应出具检测报告

BOM			
序号	物料规格/名称	数量	单位
④		2	PCS
③		1	PCS
②	02. FGG. 1T. 007. CA52Z	1	PCS
①		5.1	M

序号	裁线总长	前剥外皮	前剥芯线	后剥外皮	后剥芯线	单位
	5100	8		20		mm

深圳市鸿万科电子有限公司			
编号		名称	
制图		型号	
审核		图号	
版本	V1.0	日期	2025.09.01